

Comunicato stampa Sensor Instruments

Novembre 2018

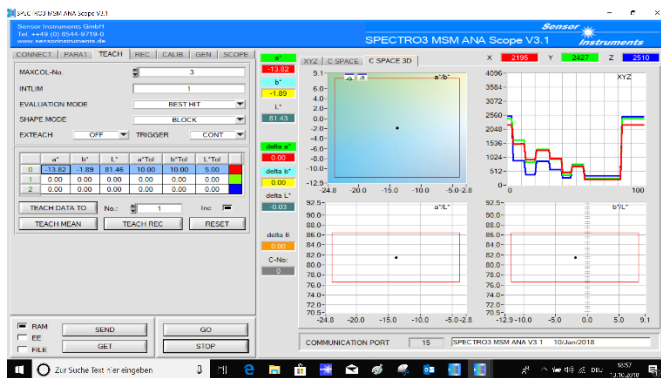
Misurazione inline del colore di vernici mediante un vetro spia di 15 mm di spessore

09.11.2018. Sensor Instruments GmbH. Finora, il controllo del colore durante la produzione di vernici colorate veniva effettuato principalmente in laboratorio. Occorreva quindi prelevare un campione di vernice e controllare poi il colore sul sottile strato essiccato di vernice. Questo processo richiede naturalmente un certo tempo, tempo durante il quale la produzione di vernice potrebbe eventualmente uscire fuori dalla tolleranza ammessa e ciò richiederebbe un post-trattamento dispendioso in termini di tempo e denaro. Sarebbe quindi auspicabile potersi esprimere sulla qualità del prodotto per quanto riguarda il colore subito dopo aver disperso i pigmenti colorati nel materiale di supporto (sistema legante e diluente). Alla fine, la scelta è caduta su un vetro spia, che è stato integrato nell'impianto e ha consentito una visione della vernice colorata già mescolata.

Un sensore di colore **SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL** di Sensor Instruments è stato posizionato prima del vetro spia ad una distanza di ca. 20mm. Grazie all'illuminazione diurna ad anello disposta a 45° e alla disposizione verticale (0°) del rivelatore True Color, non ci sono riflessi indesiderati sulle superfici del vetro spia che potrebbero compromettere la precisione di misurazione. I sensori di colore forniscono i dati cromatici con una precisione di $dE=0.3$. Oltre al software di parametrizzazione SPECTRO-3-Scope MSM-ANA, viene utilizzato anche un software di monitoraggio, che fornisce informazioni tramite un monitor del PC sui valori cromatici e sulla loro tendenza e visualizza anche se uno dei valori cromatici supera il limite di tolleranza. I dati vengono inoltre salvati in un file insieme a data, ora e dati specifici di produzione. Con l'aiuto di tre segnali analogici disponibili sull'uscita (4mA ... 20mA e 0V ... +10V) è inoltre possibile controllare il processo di produzione della vernice.



Misurazione del colore INLINE con sensore di colore mediante vetro spia di 15 mm di spessore



Raffigurazione chiara del software di parametrizzazione

Contatto:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinging 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefono +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de